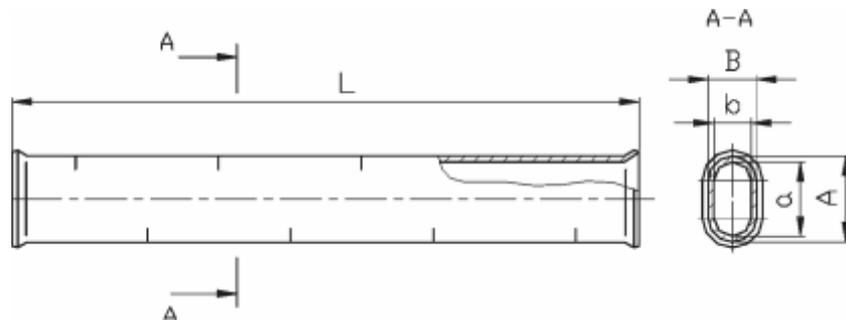


# Арматура соединительная

ГОСТ 51177-2017 ТУ 27.90.40-101-15207362-2021

## Зажимы соединительные овалыные типа СОМ



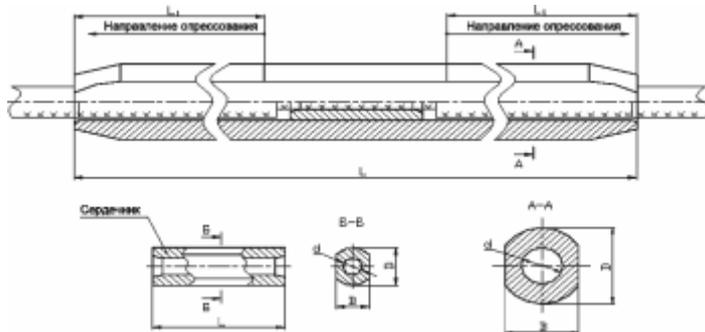
### Назначение

Для соединения медных проводов методом местного обжата. Монтаж осуществляется при помощи клещей МИ-19А.

Соединительные овалыные зажимы типа СОМ изготавливаются по особому заказу.

Обозначение	Провода марки М по ГОСТ839-80		Размеры, мм					Масса, кг
	Номинальное сечение, мм <sup>2</sup>	Прочность заделки провода кН, не менее	A	a	B	b	L	
СОМ-35-1	35	11,614	20,4	17,0	11,9	8,5	122	0,097
СОМ-50-1	50	15,753	23,4	20,0	13,4	10,0	173	0,151
СОМ-70-1	70	22,699	26,6	23,2	15,0	11,6	193	0,195
СОМ-95-1	95	31,517	30,2	26,8	16,8	13,4	258	0,295
СОМ-120-1	120	39,240	34,0	30,0	19,0	15,0	280	0,420
СОМ-150-1	150	47,148	38,0	34,0	21,0	17,0	300	0,510

## Зажимы соединительные прессуемые типа САС



### Назначение

Для соединения сталеалюминиевых проводов сечением 185 мм<sup>2</sup> и выше. Корпус зажимов изготавливается из труб специального профиля.

Сердечник, предназначенный для соединения стальной части проводов, имеет профиль сечения аналогичный профилю корпуса. Корпус соединительного зажима и сердечник монтируются опрессованием матрицами на гидравлических прессах.

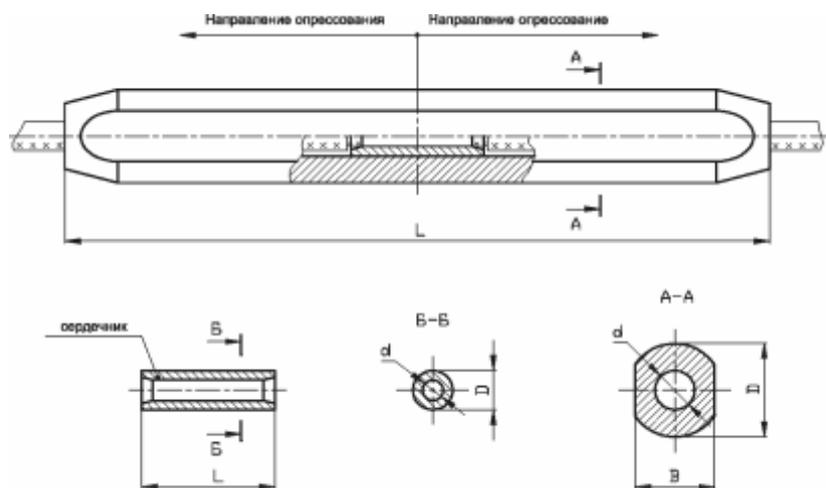
Обозначение	Деталь зажима	Размеры, мм					Масса, кг	Номинальное сечение для сталеалюмин. проводов по ГОСТ 839-80 (алюм./сталь), мм <sup>2</sup>	Прочность заделки провода, кН, не менее	Матрица опрессования
		B	d	D	L	L1				
CAS-240-1	Корпус	44	25	52	540	215	2,33	185/24	52,2	A-44
	Сердеч.	20	11,5	26	80	-		185/29	55,8	C-21
CAS-240-2	Корпус	44	25	52	540	215	2,33	205/27	57,3	A-44
	Сердеч.	22	14,5	28	80	-		240/32	67,5	C-22
CAS-240-3	Корпус	44	25	52	540	215	2,33	240/39	72,8	A-44
	Сердеч.	23	16,5	28	80	-		185/43	69,9	C-23
CAS-330-1	Корпус	44	28	54	580	230	2,44	240/56	88,4	A-44
	Сердеч.	22	14,5	28	80	-		300/39	81,5	A-46
CAS-400-1	Корпус	44	28	54	580	230	2,44	300/48	90,5	C-22
	Сердеч.	20	11,5	26	80	-		330/43	93,4	C-23
CAS-300-1	Корпус	44	28	54	580	230	2,52	330/30	79,9	A-46
	Сердеч.	26	18,5	32	90	-		400/18	77,0	C-21
CAS-400-2	Корпус	50	31,5	58	660	275	3,22	400/22	85,6	C-26
	Сердеч.	28	20	24	90	-		300/66	105,7	A-46
CAS-400-2	Корпус	50	31,5	58	660	275	3,22	300/67	113,6	C-26
	Сердеч.	28	20	24	90	-		400/93	156,3	A-50



## Зажимы соединительные прессуемые типа САС

Обозначение	Деталь зажима	Размеры, мм					Масса, кг	Номинальное сечение для сталеалюмин. проводов по ГОСТ 839-80 (алюм./сталь), мм <sup>2</sup>	Прочность заделки провода, кН, не менее	Матрица опрессования
		B	d	D	L	L1				
САС-500-1	Корпус	50	31,5	58	660	275	3,12	400/51 400/64 450/56	108,4 116,2 118,2	A-50
	Сердеч.	23	16,5	28	80	-				C-23
САС-500-2	Корпус	50	31,5	58	660	275	4,22	500/26 500/27	100,9 101,2	A-50
	Сердеч.	20	11,5	26	80	-				C-21
САС-500-3	Корпус	56	35	65	750	315	4,32	550/71 600/72	149,5 165,4	A-56
	Сердеч.	23	16,5	28	80	-				C-23
САС-600-1	Корпус	65	41	75	800	340	6,63	650/79	180,4	A-66
	Сердеч.	28	20	34	90	-				C-29
САС-1200-1	Корпус	-	49	75	770	320	6,3	1200-67	321,4	MШ-65
	Сердеч.	-	17,5	30	85	-				MШ-26

## Зажимы соединительные прессуемые типа САСУС



### Назначение

Для соединения сталеалюминевых проводов повышенной прочности. Соединение стальной части провода производится методом «врасплет». Опрессование сердечника зажима производят сначала шестигранной, затем круглой матрицей, а опрессование корпуса зажима - круглой.

Обозначение	Деталь зажима	Размеры, мм				Масса, кг	Номинальное сечение для сталеалюмин. проводов по ГОСТ 839-80 (алюм./сталь), мм <sup>2</sup>	Прочность заделки провода, кН, не менее	Матрица опрессования
		d	D	B	L				
САСУС-70-1	Корпус Сердеч.	21,0 16,5	50 24	42 -	370 70	1,5 6	70/72	87,143	A-43 MШ-2А-19,5 C-20
САСУС-95-1	Корпус Сердеч.	29,0 24,5	58 32	47 -	390 90	2,0 3	95/141	162,697	A-48 MШ-27 C-27
САСУС-185-1	Корпус Сердеч.	29,0 24,5	55 32	46 -	510 90	2,2 3	185/128	165,434	A-46 MШ-27 C-27
САСУС-300-1	Корпус Сердеч.	33,5 30,0	65 38	55 -	420 120	2,7 5	300/204	25,612	A-56 MШ-31,2 C-31,5
САСУС-500-1	Корпус Сердеч.	44,0 38,5	75 50	63 -	600 200	5,3 0	500/336 500/336	41,998	A-64 MШ-41,6 C-42

